 <b>ABIFA</b> <b>CEMP</b> Comissão de Estudos de Matérias Primas	<b>AMIDO PRÉ-GELATINIZADO PARA          FUNDIÇÃO</b>	<b>Especificação</b> <b>CEMP E-05</b> Aprovada em: <b>Dez/1993</b> Revisada em: <b>Nov/2015</b>  <b>Folha : 1 de 4</b>
	<b>Especificação</b>	

## SUMÁRIO

- 1\_ Objetivo
- 2\_ Documentos a consultar
- 3\_ Definição
- 4\_ Classificação
- 5\_ Condições gerais
- 6\_ Condições específicas
- 7\_ Inspeção e aceitação
- 8\_ Inspeção visual
- 9\_ Aceitação
- 10\_ Anexo A

### 1\_ OBJETIVO


- 1.1\_ Esta especificação fixa as características do amido pré-gelatinizado para fundição.

### 2\_ DOCUMENTOS A CONSULTAR

- 2.1\_ Na aplicação desta especificação e necessário consultar:
  - 2.1.1\_ CEMP 109 - Materiais sob forma de pó usados em fundição - Determinação do teor de partículas grossas;
  - 2.1.2\_ CEMP 121 - Materiais para fundição - Determinação de pH;
  - 2.1.3\_ CEMP 126 – Materiais para fundição - Amostragem de material na forma de pó;
  - 2.1.4\_ CEMP 143 - Amido pré-gelatinizado para fundição - Determinação da geleificação;
  - 2.1.5\_ CEMP 144 - Amido pré-gelatinizado para fundição - Determinação da variação do pH da dispersão padrão após 24 horas da preparação;
  - 2.1.6\_ CEMP 180 - Amido pré-gelatinizado para fundição - Determinação do inchamento;
  - 2.1.7\_ CEMP 184 - Amido pré-gelatinizado para fundição - Determinação da absorção de água;
  - 2.1.8\_ CEMP 203 - Amido pré-gelatinizado para fundição - Determinação do teor de umidade.

### 3\_ DEFINIÇÃO

- 3.1\_ Para os efeitos desta especificação e adotada a definição:
  - 3.1.1\_ Amido pré gelatinizado para fundição:

 <b>ABIFA</b> <b>CEMP</b> Comissão de Estudos de Matérias Primas	<b>AMIDO PRÉ-GELATINIZADO PARA          FUNDIÇÃO</b>	<b>Especificação</b> <b>CEMP E-05</b> Aprovada em: <b>Dez/1993</b> Revisada em: <b>Nov/2015</b>
	<b>Especificação</b>	<b>Folha : 2 de 4</b>

3.1.1.1\_Carboidrato em forma de pó obtido a partir de cereais através de processo de lavagem e sedimentação.

3.1.1.2\_Quando adicionado a areia de macho, promove um aumento da resistência a verde e diminui deformações durante a secagem.

3.1.1.3\_Quando adicionado em areias de moldagem, aumenta a plasticidade a verde, resistência a seco e reduz os efeitos da expansão térmica da sílica.

#### **4\_ CLASSIFICAÇÃO**

4.1\_ O amido pré-gelatinizado usado em fundição é classificado em:

4.1.1\_ Amido de milho;

4.1.2\_ Amido de mandioca.

#### **5\_ CONDIÇÕES GERAIS**

5.1\_ O amido pré-gelatinizado para fundição, deve apresentar-se sob a forma de um pó impalpável isento de impurezas e de grumos.

5.2\_ O material deve ser acondicionado em sacos de papel multifoldado, sacos plásticos ou outras embalagens adequadas, devidamente identificadas com:

5.2.1\_ Peso líquido;

5.2.2\_ Nome comercial;

5.2.3\_ Nome do fornecedor;


5.2.4\_ Data de fabricação;

5.2.5\_ Número do lote.

5.3\_ A estocagem do material deve ser feita em área coberta, ao abrigo da chuva e de umidade, sendo o seu tempo de estocagem limitado em 30 dias.

#### **6\_ CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**

6.1\_ As condições específicas para a aceitação do amido pré-gelatinizado para fundição devem estar de acordo com o recomendado na Tabela 1 do Anexo A..

 <b>ABIFA</b> <b>CEMP</b> Comissão de Estudos de Matérias Primas	<b>AMIDO PRÉ-GELATINIZADO PARA          FUNDIÇÃO</b>	<b>Especificação</b> <b>CEMP E-05</b> <b>Aprovada em: Dez/1993</b> <b>Revisada em: Nov/2015</b>
	<b>Especificação</b>	<b>Folha : 3 de 4</b>

## **7\_ INSPEÇÃO E ACEITAÇÃO**

7.1\_ Toda remessa de amido pré-gelatinizado deve ser acompanhada do certificado de análise correspondente, contendo resultado de ensaio, no mínimo das características mandatárias constantes na Tabela 1 do Anexo A.

7.2\_ A determinação das características registradas na Tabela 1 do Anexo A devem ser efetuadas de acordo com as recomendações citadas no item 3 desta especificação.

## **8\_ INSPEÇÃO VISUAL**

8.1\_ A inspeção visual deve compreender:

8.1.1\_ Verificação do estado e identificação da embalagem;

8.1.2\_ Presença de grumos e/ou materiais estranhos;


8.1.3\_ Diferença de coloração e outras observações que possam comprometer a qualidade do amido.

Nota: As irregularidades observadas devem constar nos relatórios de análise.

## **9\_ ACEITAÇÃO**

9.1\_ O amido pré-gelatinizado para fundição para ser aceito deve atender a todos os requisitos registrados nos itens 5.1 a 5.3 e na Tabela 1 do Anexo A.

Nota: O item 5.3 também é de responsabilidade do consumidor.

 <b>ABIFA</b> <b>CEMP</b> Comissão de Estudos de Matérias Primas	<b>AMIDO PRÉ-GELATINIZADO PARA          FUNDIÇÃO</b>	<b>Especificação</b> <b>CEMP E-05</b> Aprovada em: Dez/1993 Revisada em: Nov/2015 Folha : 4 de 4
	<b>Especificação</b>	

**10\_ ANEXO A - CONDIÇÕES ESPECÍFICAS DO AMIDO PRÉ-GELATINIZADO PARA FUNDIÇÃO.**

**Tabela 1 — Características do amido pré-gelatinizado**

<b>Características</b>	<b>Unidade</b>	<b>Especificação</b>
Umidade geral	%	Máximo 10
Inchamento	ml / 2 g	Mínimo 20
Teor de partículas grossas		-
Peneira 40	%	0
Peneira 200	%	30 a 50
Prato	%	Diferença
Geleificação	-	Não apresentar H <sub>2</sub> O livre
Absorção	ml / g	Mínimo 6,0
ph inicial	-	Mínimo 6,0
Delta pH	-	Máximo 1,2